

Comment est calculé l'indicateur de qualité bactériologique global A, B, C ou D ?

Cet indicateur de qualité est calculé selon plusieurs critères :

1/ Dans un premier temps, il est d'abord défini le pourcentage de conformité bactériologique :

Pourcentage de conformité bactériologique = (nombre de prélèvements total – nombre prélèvements non-conformes) / nombre de prélèvements)

Nombre de prélèvements : nombre de prélèvements comportant les paramètres *Escherichia coli* et entérocoques pris en compte.

Nombre de prélèvement non-conformes : nombre de prélèvements non-conformes aux limites de qualité bactériologiques.

2/ Dans un second temps, l'indicateur de qualité bactériologique est déterminé en fonction de ce pourcentage de conformité bactériologique et du nombre de prélèvements des paramètres microbiologiques :

Nombre d'analyses disponibles	A	B	C	D
Nb PLV < 10	Conformité ≥ 80% et max EColi ou Entérocoques < 5		Conformité ≥ 80% et max EColi ou Entérocoques ≥ 5	Conformité < 80%
[10 ; 20 [Conformité ≥ 90% et max EColi ou Entérocoques < 5		Conformité ≥ 90% et max EColi ou Entérocoques ≥ 5	Conformité < 90%
[20 ; 50 [Conformité ≥ 95% et max EColi ou Entérocoques < 5		Conformité ≥ 95% et max EColi ou Entérocoques ≥ 5	Conformité < 95%
[50 ; 100 [Conformité ≥ 98% et max EColi ou Entérocoques < 5	98% > Conformité ≥ 95% et max EColi ou Entérocoques < 5	Conformité ≥ 95% et max EColi ou Entérocoques ≥ 5	Conformité < 95%
≥ 100	Conformité ≥ 99% et max EColi ou Entérocoques < 5	99% > Conformité ≥ 95% et max EColi ou Entérocoques < 5	Conformité ≥ 95% et max EColi ou Entérocoques ≥ 5	Conformité < 95%

Cette classification permet de ne pas affecter un indicateur de qualité dégradé pour des réseaux ayant une non-conformité parmi un petit nombre d'analyses.